

EE850

CO₂, Feuchte und Temperatur Sensor für Kanalmontage

Der EE850 vereint die Messung von CO_2 , relativer Feuchte (rF) und Temperatur (T) in einem innovativen Gehäuse. Das Gerät ist ideal für die bedarfsgesteuerte Lüftung und Gebäudeautomation. Durch den CO_2 Messbereich bis 10 000 ppm und einen T-Arbeitsbereich von -20...60 °C bietet sich der EE850 auch für anspruchsvolle Klima- und Prozesssteuerungsaufgaben an.

Langzeitstabilität

Aufgrund des NDIR-Zweistrahlverfahrens ist der im EE850 verbaute CO₂-Sensor besonders unempfindlich gegen Verschmutzung. Alterungseffekte werden automatisch kompensiert und eine ausgezeichnete Langzeitstabilität ist gegeben. Der rF-sensor wird durch das einzigartige E+E Sensor-Coating vor Staub, Schmutz und Korrosion geschützt.



Hohe Messgenauigkeit

Die werksseitige Mehrpunkt CO₂- und T-Justage sorgt für eine hervorragende CO₂-Messgenauigkeit über den gesamten Temperatureinsatzbereich.

Funktionelles Design

Bei der Kanalmontage strömt eine geringe Luftmenge durch das geteilte Fühlerrohr ins Innere des Sensors, wo sich die CO₂-Messzelle befindet, und wieder zurück. Der rF- und T-Sensor ist im Fühlerrohr platziert.

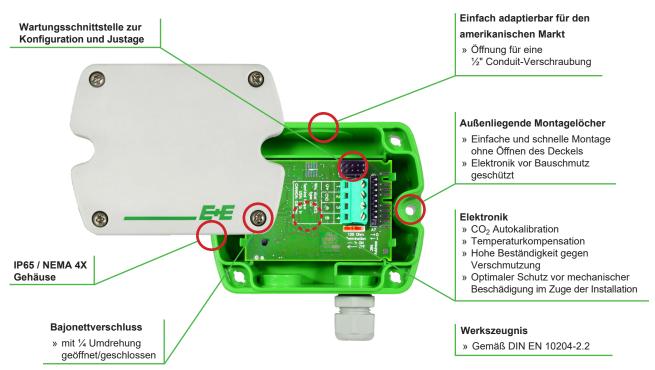
Analog- und Digitalausgänge, passiver T-Ausgang

Die CO₂,- rF- und T-Messwerte sowie die berechnete Taupunkttemperatur (Td) stehen auf den Analogausgängen zur Verfügung. Zusätzlich liefert die RS485-Schnittstelle mit Modbus RTU oder BACnet MS/TP Protokoll weitere Parameter wie absolute Feuchte (dv), Mischungsverhältnis (r), Wasserdampfpartialdruck (e) oder Enthalpie (h).

Einfache Konfiguration und Justage

Ein optionaler Adapter und die kostenlose EE-PCS Konfigurationssoftware ermöglichen eine einfache Konfiguration und Justage des EE850.

Eigenschaften



224 www.epluse.com v2.6 / Änderungen vorbehalten **EE850**



E+E Sensor-Coating

Das E+E Sensor-Coating ist eine Schutzschicht auf den Sensorelementen, sowie deren Litzen und Lötstellen. Das Coating verlängert die Sensor-Lebensdauer erheblich und sorgt für exakte Messergebnisse in korrosiver Umgebung (Salze, Offshore-Anwendungen). Darüber hinaus verbessert es die Langzeitstabilität der Sensoren in staubigen, schmutzigen und öligen Anwendungen indem es Streuimpedanzen verhindert, die durch Ablagerungen auf der aktiven Sensorfläche oder den elektrischen Anschlüssen verursacht werden.



Sensor-Coating

Geschützte Lötstellen

EEH210 digitaler rF und T Sensor, im Inneren des Fühlerrohrs.

Technische Daten

Messgrößen

Messprinzip	NDIR-Zweistrahlverfahren (nicht-dispersive Infrarot Technologie)
Messbereich	02000/10000 ppm
Genauigkeit bei 25 °C	02000 ppm: < ± (50 ppm +2% vom Messwert)
und 1013mbar	010 000 ppm: < ± (100 ppm +5% vom Messwert)
	Ansprechzeit t ₆₃ < 100 s bei 3 m/s Luftgeschwindigkeit im Kanal
Temperaturabhängigkeit, typ.	± (1 + CO ₂ Konzentration [ppm] / 1000) ppm/°C für -2045 °C
Kalibrierintervall ¹⁾	> 5 Jahre
Messintervall	ca. 15 s
Temperatur	
Messbereich	-2060 °C
Genauigkeit bei 20 °C	±0,3 °C
Ansprechzeit t ₆₃	< 50 s
Relative Feuchte	
Messbereich	095 %rF
Genauigkeit bei 20 °C	± 3 %rF (2080 %rF)
Ansprechzeit t ₆₃	< 10 s

Ausgänge

Analog

CO ₂ : 02000/10000 ppm	0 - 10 V	-1 mA < I _L < 1 mA	
	4 - 20 mA	$R_L < 500 \Omega$	
T Abbildung: entsprechend Bestellinformation rF Abbildung: 0-100 % rF	0 - 10 V	1 mA < I _L < 1 mA	
Digitale Schnittstelle	RS485 (EE850 = 1/10 unit load)		
Protokoll	Modbus RTU oder BACnet MS/TP		
Passive Temperatur, 2-Draht	T Sensortyp siehe Bestellinformation		
Drahtwiderstand (Klemme - Sensor), typ.	0,4 Ω		
versorgungsspannung Klasse III (11)2)	24 V AC + 20 %	15 - 35 V DC	

Allge

Diantividerstand (Mennine - Sensor), typ.	0,4 12				
emein					
Versorgungsspannung Klasse III (III) ²⁾	24 V AC ± 20 % 15 - 35 V DC				
Stromaufnahme, typ.	15 mA + Ausgangsstrom				
Stromspitze, max.	350 mA for 0,3 s (Analogausgang)				
	150 mA for 0,3 s (RS485-Schnittstelle)				
Min. Strömungsgeschwindigkeit	1 m/s				
Gehäusematerial	Polycarbonat, UL94 V-0 zugelassen				
Schutzart	Gehäuse: IP65 / NEMA 4X				
	Fühlerrohr: IP20				
Kabelverschraubung	M16 x 1,5				
Elektrischer Anschluss	Klemmengröße max. 2,5 mm ²				
Elektromagnetische Verträglichkeit	EN 61326-1 EN 61326-2-3 Industrieumgebung UK				
	FCC Part 15 Class A ICES-003 Class A CA				
Betriebs- und Lagerbedingungen	-2060 °C 095 %rF, nicht kondensierend				
4) II I					

¹⁾ Unter normalen Betriebsbedingungen

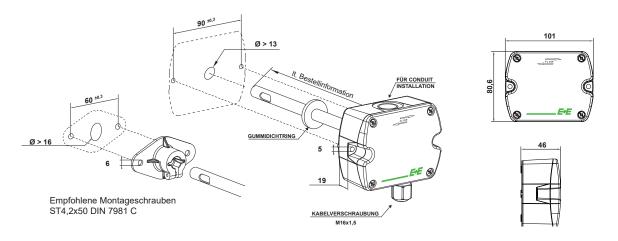
www.epluse.com

²⁾ USA und Kanada: Klasse 2 nötig, max. Versorgungsspannung 30 V DC





Werte in mm



Bestellinformation

			EE850-		
		CO ₂	M10		
Hardware Konfiguration	Modell	CO ₂ + T		M11	
		$CO_2 + T + rF$			M12
2	CO ₂ Bereich	02000 ppm	HV1		
ig	Dereien	010 000 ppm	HV3		
o		0 - 10 V	A3	A3	A3
×	Analogausgang	4 - 20 mA	A6		
are		RS 485	J3	J3	J3
Ž	T Sensor passiv ¹⁾	keiner	kein Code		
arc		Pt1000A	TP3		
Ŧ	Fühlerlänge	50 mm	L50		
	rumenange	200 mm	kein Code	kein Code	kein Code
	Temperatur	T [°C]		kein Code	kein Code
_	Temperatur	T [°F]		MB2	MB2
Setup Analogausgänge ¹	Abbildung T low	0		kein Code	kein Code
äng		Wert - innerhalb des Messbereiches -2060 °C		SBL value	SBL value
Sg	Abbildung T high	50		kein Code	kein Code
an		Wert - innerhalb des Messbereiches -2060 °C		SBH value	SBH value
og	Relative Feuchte / Taupunkt	rF [%]			kein Code
<u>a</u>		Td [°C]			MC52
Ā		Td [°F]			MC53
ᆵ	Abbildung rF/Td low	0			kein Code
Set		Wert - für Td: Innerhalb des Messbereiches -2060 °C			SCL value
	Abbildung rF/Td high We	100			kein Code
		Wert - für Td: Innerhalb des Messbereiches -2060 °C			SCH value
	Protokoll	Modbus RTU ²⁾		P1	
22		BACnet MS/TP ³⁾	P3		
84	Baudrate	9 600	BD5		
Š		19 200	BD6		
ם		38 400	BD7		
Setup RS485 ⁵⁾		57 600 ⁴⁾	BD8		
Ś		76 800 ⁴⁾	BD9		
		115 200 ⁴⁾	BD10		

1) Nicht mit RS485 Ausgang (J3) oder 50 mm Fühlerlänge (L50) / T-Sensor Details siehe www.epluse.com/R-T_Characteristics.
2) Werkseinstellung: Even Parity, Stopbits 1; Modbus Map und Kommunikationseinstellungen: Siehe Bedienungsanleitung und Modbus Application Note at www.epluse.com/ee850.
3) Product Implementation Conformance Statement (PICS) verfügbar auf www.epluse.com/ee850.
4) Nur für BACnet MS/TP.
5) Nicht mit Analogausgängen A3 und A6.

226 **EE850** www.epluse.com v2.6 / Änderungen vorbehalten

Bestellbeispiel

EE850-M12HV1A3MB2SBL32SBH140

Modell: $CO_2 + T + rF$ CO₂ Bereich: 0...2000 ppm Ausgang: 0 - 10 V Fühlerlänge: 200 mm Temperatur: T [°F] Abbildung T low: 32 °F 140 °F Abbildung T high: rF/Td: rF [%] Abbildung rF low: 0 % Abbildung rF high: 100 %

EE850-M10HV1A6L50

Modell: CO_2 CO₂ Bereich: 0...2000 ppm Ausgang: 4 - 20 mA Fühlerlänge: 50 mm

EE850-M12HV3J3P1BD6

Modell: $CO_2 + T + rF$ CO₂ Bereich: 0...10 000 ppm Ausgang: RS485 Fühlerlänge: 200 mm Protokoll: Modbus RTU Baudrate: 19200

Zubehör.

(für weitere Informationen siehe Datenblatt "Zubehör")

Konfigurationsadapter Kabel HA011066 E+E Konfigurationssoftware **EE-PCS** (Kostenloser Download: www.epluse.com/ee850)

Versorgungsnetzteil V03

Support Literatur

www.epluse.com/ee850

227 **EE850** v2.6 / Änderungen vorbehalten www.epluse.com